

EB 95

Plattenaufteilsäge mit PC-Steuerung
Numeric controlled panel sizing centre



 **SELCO**

EB 95

Eine Synthese aus Technologie und Leistung
The synthesis between technology and performance

Die EB 95 repräsentiert eine Baureihe von Plattensägen, welche in der Lage ist sämtliche Anforderungen der kleinen und mittleren Industriebetriebe bei der Produktion von Einzelteilen und kleinen Serien zu erfüllen. Die minimierten Abmessungen der Maschine, die technischen Lösungen, eine hohe Grundausstattung und eine einfache Bedienung der EB 95 bilden einen neuen Referenzpunkt in dieser Maschinenkategorie; dies unter der Beibehaltung der Zuverlässigkeit und typischen Qualitätsmerkmale der Selco Produkte.

EB 95 is the panel sizing centre able to satisfy the small and medium companies needs, because this has been specifically designed for single parts production for small series. The compact overall dimensions, the technological solutions and the user friendly control makes the EB 95 the new reference point of its market, keeping unvaried the reliability and the quality typical of the Selco products.



Active

Die Active Philosophie ist das Ergebnis aus technischer Forschung in Analyse und Fortschritt. Durch Detailstudien jeder einzelnen Bewegung haben wir das Ziel optimierter und verstärkter Leistung der Selco Plattenaufteilanlagen erreicht.

Active

The Active philosophy is the result of technological research into product analysis and improvement. Through the detailed study of each single movement we reached the aim of optimizing and strengthening the performances of Selco's sizing centres.



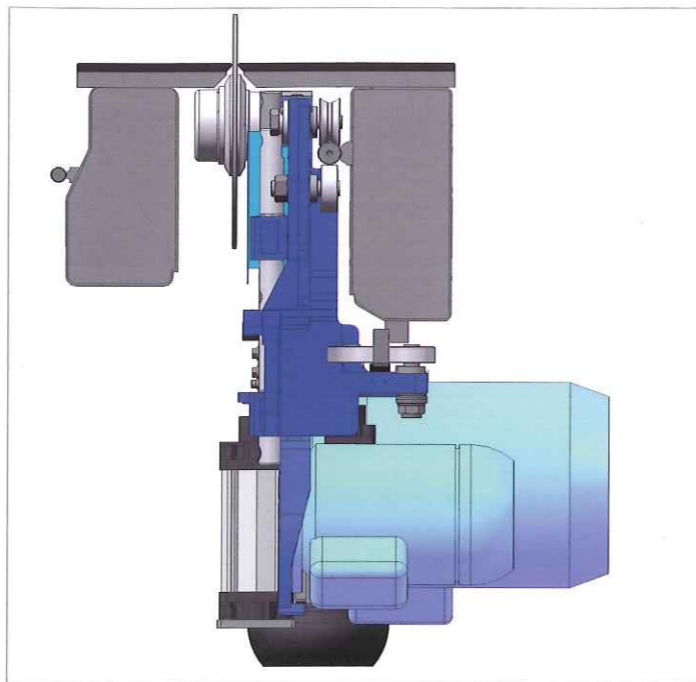
EB 95

Sägelinie
Cutting line



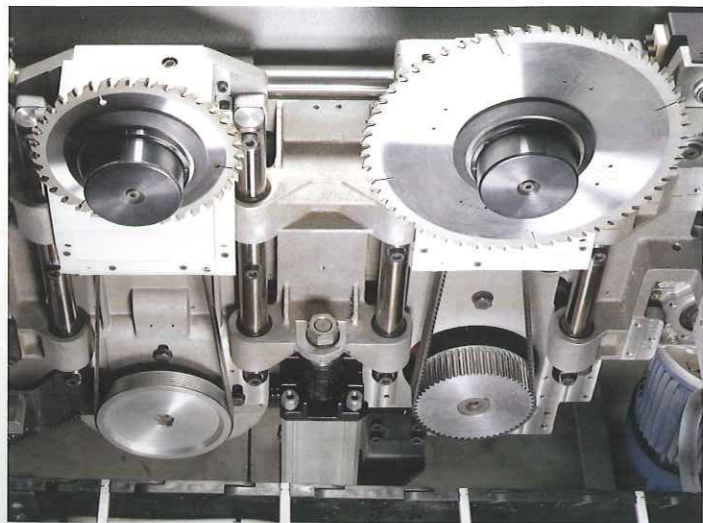
Das Maschinengrundgestell besteht aus einer soliden Monostruktur, spannungsfreigelegt an robusten Supporten. Dies garantiert perfekte Stabilität. Alle Führungen sind gehärtet und geschliffen um eine höchst mögliche Präzision und Lebenszeit zu erreichen.

The machine base consists of a monobloc heavy duty normalized frame structure and strong supports assuring its perfect stability. The saw carriage guideways are located on the monobloc structure thus assuring their perfect parallelism and rectilinearity.



Die Beschaffenheit des Maschinenbetts, die Positionierung der Führungen und die Ausführung der Laufrollen ergeben eine ausgeglichene Gewichtsverteilung. Vorteilhaft ist auch die Position der oberen Führungsschiene die sehr Nahe an der Werkzeugaufnahme ist. Dadurch werden sämtliche Vibrationen am Sägeblatt vermeiden.

The special base structure and the positioning of the guideways and guide rollers assure an optimal weight balance of the saw carriage. The absence of saw blade vibrations is granted by the top guide (ground and hardened) which is positioned right beside the saw blade hub.

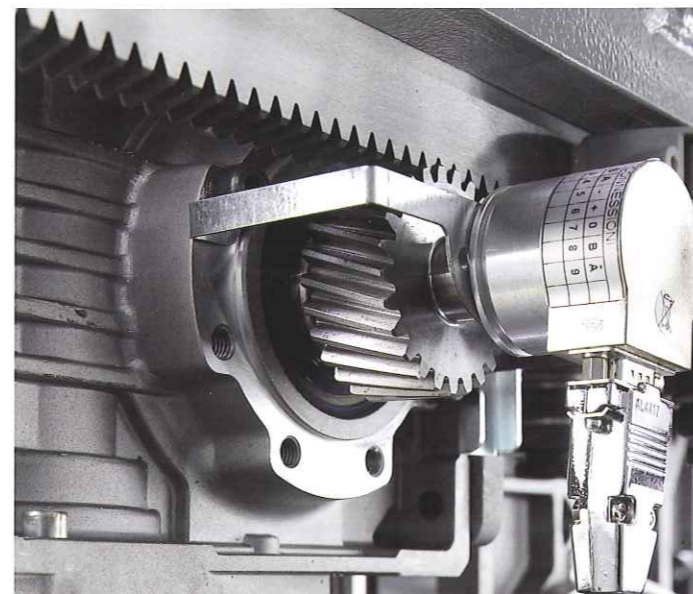


Die Hebe- und Senkbewegung der Hauptsäge und des Vorritzers läuft auf zwei runden, gehärteten und geschliffen Führungen. Der Sägeblattüberstand wird automatisch in Abhängigkeit von der Pakethöhe gesteuert. Dadurch wird, auch bei unterschiedlichen Pakethöhe, immer die beste Schnittqualität erreicht.

Raising and lowering of main saw blade and scoring saw blade is due to linear ball bushing bearings sliding on ground and hardened round bars. This system guarantees precision and rigidity to obtain a high cutting quality.

EB 95

Sägewagen
Saw carriage



Das Verfahren des Sägewagen erfolgt über Ritzel und Zahnstange. Die Maximalgeschwindigkeit beträgt 120m/min.

The extremely linear movement of the saw carriage up to a maximum speed of 120m/min is obtained by a precision rack and pinion system.



Der Sägeblattwechsel ist neben dem Winkelanschlag positioniert und ist von vorne gut zugänglich. Der Werkzeugwechsel ist einfach, sicher und schnell mit Hilfe eines einzigen Schlüssels (Pro Lock System) durchzuführen.

The saw blade change zone is located at the side of the square fence and can be accessed from the front. Tool replacement is carried out using just one wrench (Pro Lock system) and is simple, safe and fast.



Der Sägeblattüberstand und die Öffnung des Druckbalkens werden automatisch in Abhängigkeit von der Pakethöhe gesteuert. Dadurch wird, auch bei unterschiedlichen Pakethöhen, immer die beste Schnittqualität erreicht, bei jedem Arbeitsprozess.

The main saw blade projection and the pressure beam stroke are automatically adjusted by the numerical control in relation to the thickness of the stack to be cut, thus obtaining the best cutting quality under any working condition.

EB 95

Plattenschieber und Seitenausrichtung
Pusher carriage and side aligner

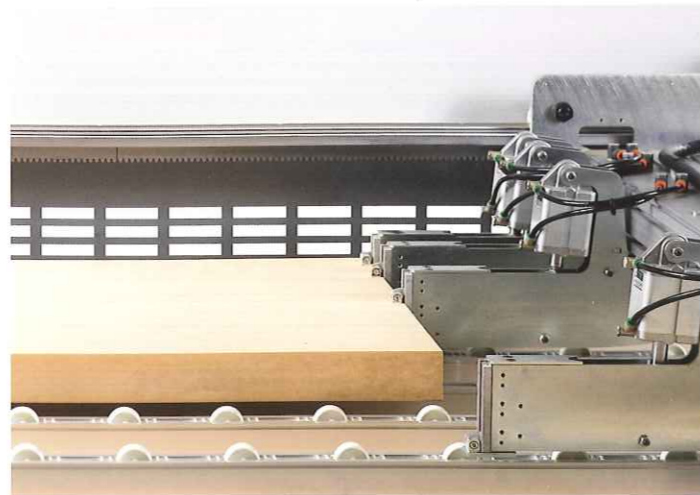


Eine stabile Schieberkonstruktion für eine präzise und schnelle Positionierung der Platten, wird über einen bürstenlosen Servomotor in digitale Technologie unter der direkten Kontrolle der CNC Steuerung angetrieben. Die Auflagefläche unter dem Schieber ist mit freilaufenden und unabhängigen Rollen ausgestattet, damit werden Beschädigungen an der Plattenunterseite vermeiden.

The pusher carriage for precise and fast panel positioning is driven by a brushless servomotor with digital technology under direct monitoring of numeric control. The supporting table under the pusher carriage is equipped with idle independent rollers to avoid any scratching on panels with delicate surfaces.

Präzise Ritzel und Zahnstangen, großzügig dimensioniert, garantieren eine genaue und parallele Bewegung des Schieber. Die Spannanzgen, unabhängig und mit automatischer Niveaueinstellung, garantieren eine gleichmäßige Klemmung des Plattenpaket.

High precision rack and pinions, heavily dimensioned, ensure the accurate and parallel movement of the pusher positioning system. A precision guide on the square fence side assures its perfect 90 degrees movement with respect to the cutting line. The independent self-levelling grippers assure the firm clamping of the stack of panels.



Die Seitenausrichtergruppe ist vollautomatisch. Die Positionierung ist motorisiert und über die Steuerung in Abhängigkeit der auszurichtenden Platten automatisch gesteuert.

The side aligning unit is fully automatic: its positioning is monitored by the numeric control according to the width of panel to be aligned.



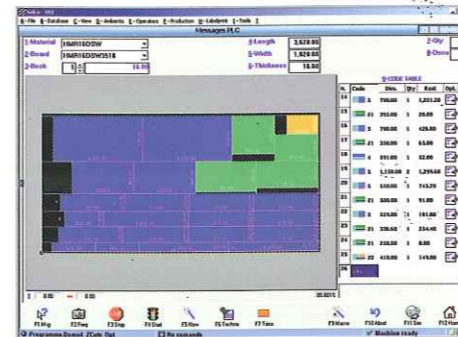
EB 95

OSI: Steuerung auf PC Basis
OSI: PC based control



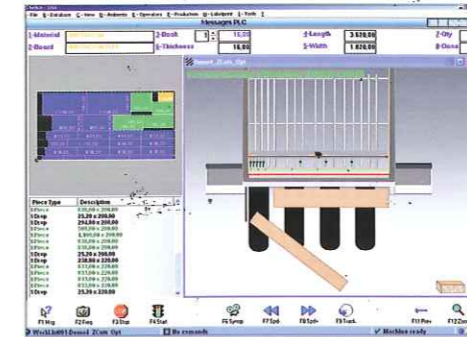
Die Steuerung OSI (Open Selco Interface) garantiert die komplette automatische Ausführung von komplexen Schnittbildern, bei gleichzeitiger Optimierung der Bewegungen des Plattenschiebers, Sägewagens und der Winkelanpressvorrichtung. Die vollautomatische Kontrolle des Sägeblattüberstandes und der Vorschubgeschwindigkeit, in Abhängigkeit der Pakethöhe und der Größe der Besäumung, ergeben ein optimales Schnittergebnis.

The OSI (Open Selco Interface) numerical control guarantees the fully automatic management of cutting patterns, even if very complex, by optimizing all machine movements. In addition, in order to have the best cutting quality, the numerical control adjusts the optimum saw blade projection for the stack of panels being cut and sets the most appropriate cutting speed, in relation to the stack itself and, when necessary, to the width of trim cut too.



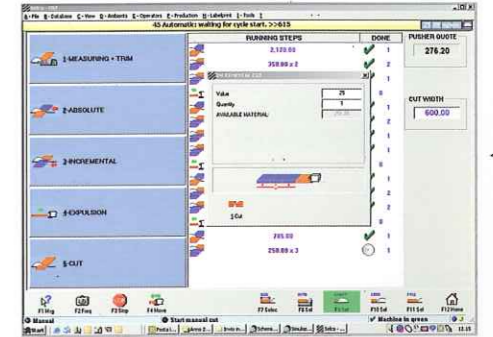
Einfache Programmierung von Schnittplänen, auch bei extrem komplexen Plänen.

Easy programming even of very complex cutting patterns.



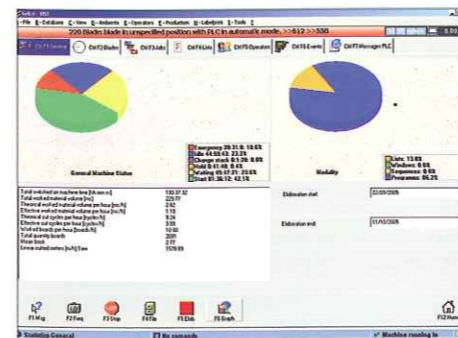
Graphische Simulation in Echtzeit vor und während des Zuschnitts, mit allen für den Zuschnitt relevanten Meldungen für den Maschinenbediener.

Real time graphic simulation of the various sizing phases with clear messages and information for the operator.



Manuelle Zuschnitte, ein interaktives Programm zum einfachen und schnellen Schneiden von Einzelplatten, Nuten (Option) etc.

Interactive program for easy and fast execution of cuts and grooves (option) even on reclaimed offcuts.



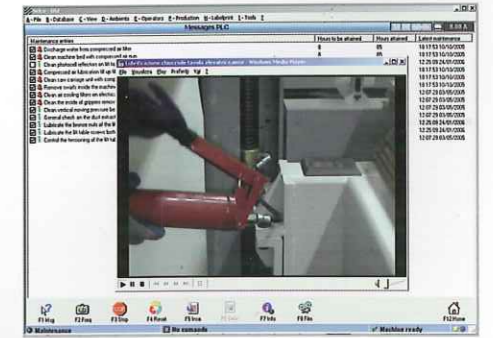
Speicherung aller Ergebnisse und Zustände der Maschine mit der Möglichkeit der Erstellung einer Produktionsstatistik und der Ermittlung der Maschinenleistung.

Data storing of all events and operating conditions with the option to process production and operational statistics for the whole cutting area.



Ein leistungsfähiges Diagnose- und Fehlersuchprogramm gibt eindeutige Fehlermeldungen im Klartext zur schnellen Beseitigung von eventuell auftretenden Störungen.

An efficient diagnostic and troubleshooting program supplies complete information (images and texts) of possible malfunctions, ensuring their quick solution.

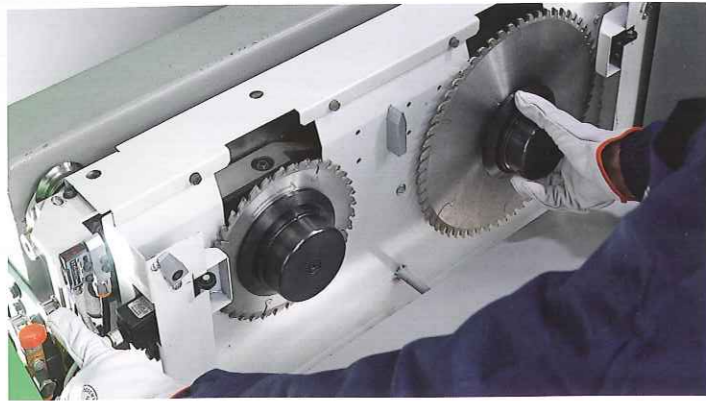


Komplettes Programm für die vorbeugende Wartung mit Informationen im Klartext über die durchzuführenden Wartungsarbeiten.

Complete preventive maintenance program with clear messages and videos for the operator on the maintenance operations to perform.

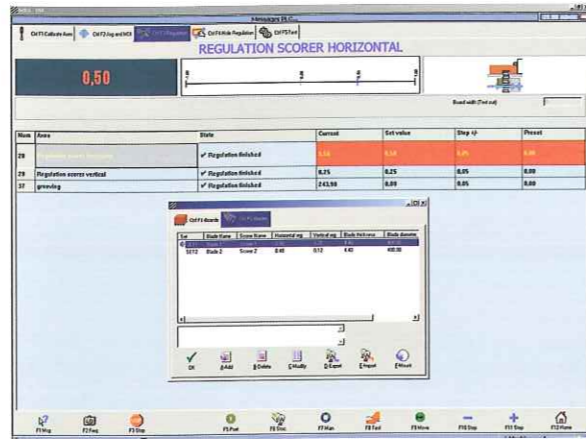
EB 95

Optionen
Optional equipment



Schnellspannsystem "Quick Change" zum schnellen und sicheren Wechseln der Haupt- und Vorritzsäge (Patentiert).

"Quick change" system for fast saw blade change (patented).



"DIGISET" Elektronische Vorritzereinstellung zum Speichern und automatischem Abrufen der gespeicherten Einstellwerte von einer unbeschränkten Anzahl von Werkzeugsätzen.

Electronic adjustment of scoring saw blade by means of the Digiset device. The system allows to memorise and recall the alignment positions of unlimited sets of saw blades, making tool adjustment rapid and precise.



Nuteinrichtung, wobei die Nutbreite über die Steuerung programmiert wird. Mit manueller oder elektronischer Tiefeneinstellung.

System for machining grooves, the width of which is electronically controlled. The depth of the groove can be manually adjusted with saw blades in motion or programmed on the numeric control.

Seitenausrichtereinheit mit doppelter Rolle.

Side aligning device with double roller system.



Postforming – Vorritzsäge PFS zur Queraufteilung von Soft- oder Postformingsträngen. Die aufsteigende Vorritzereinheit hat den Vorteil, dass sie direkt an der Plattenkante eintauchen kann um das absplittern bei empfindlichen Kanten zu verhindern.

Device for cutting soft and post-formed panels. A special control program for perfect scoring of both the entry and exit point to prevent chipping of fragile materials.



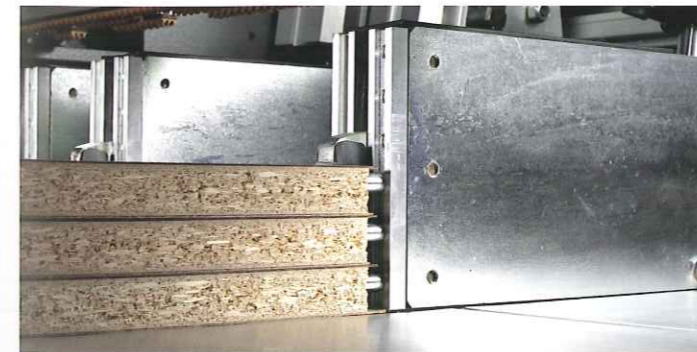
Software für Lichtausschnitte. Die Programme können in der Steuerung abgespeichert werden.

Software for executing window openings on panels. The various patterns can be stored on the numeric control.



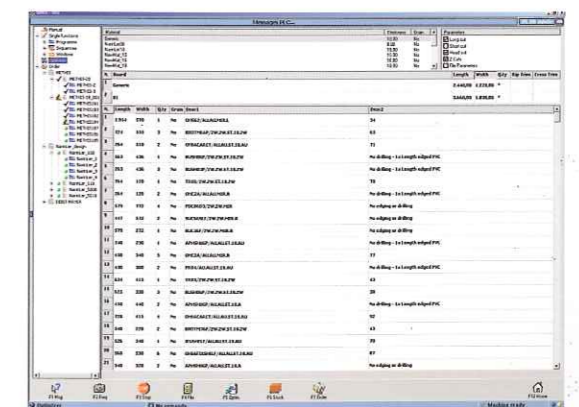
Gehrungsanschlag mit Digitalanzeige.

Mitre fence for angular cuts with digital display.



Anschläge für die Besäumung von Platten mit überstehenden Belägen (Funieranschlüge), auch im Paket möglich. Zur Verfügung steht auch eine Software zum Formatieren der Teile.

Special fitting system for cutting stack of panels with overhanging edges. A dedicated software for automatic management of edge trimming is also available.



Quick Opti Software zur Optimierung von Schnittplänen direkt an der Maschinensteuerung.

"On board" optimizing software to optimize cut list directly on the personal computer on the machine.



Hydraulische Abstapelhebühne zum Ablegen des geschnittenen Materials auf Paletten. Die Abstapelhebühne hat einen manuellen einstellbaren Referenzanschlag, der aufgeklappt werden kann, um die Entfernung das Entladen der Palette zu erleichtern.

Hydraulic table to unload on pallet from panel sizing machine. The table has a manually adjustable reference stop, which can be turned over to make the removal of the pallet easier.

EB 95

Optionen Software
Optional software

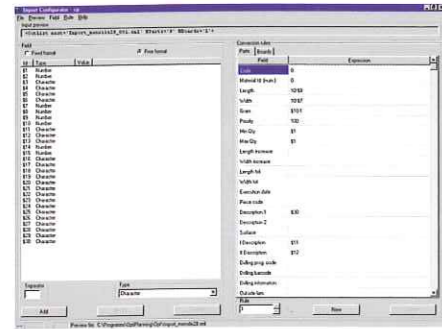
Optiplanning

Software zur Optimierung von Schnittplänen, es werden die Produktionskosten berücksichtigt, in Abhängigkeit der effektiven Materialkosten und der Bearbeitungszeit. Die Eingabe der Zuschnittlisten kann manuell erfolgen (Dateninput) oder über eine ASCII Schnittstelle aus anderen Programmen (Datenimport) importiert werden.

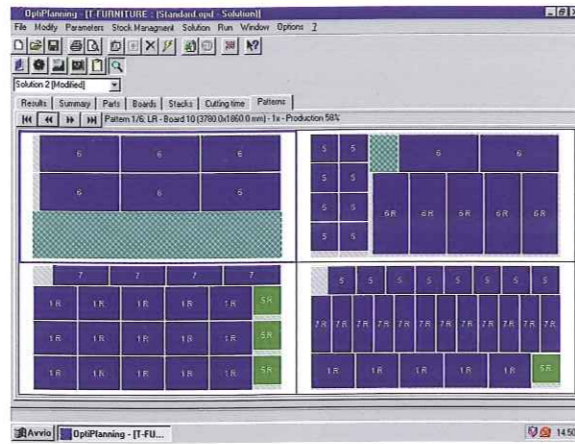
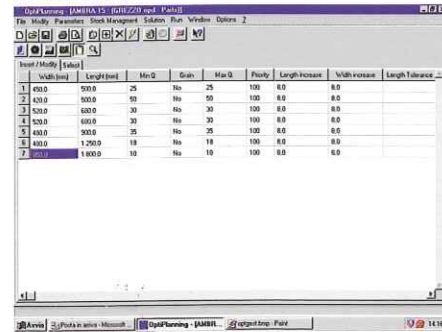
OptiPlanning

Cutting patterns optimisation software to minimise total machining costs in terms of both effective material cost and sizing times. The sizing lists can be programmed manually (Data input) or imported in ASCII file format (Data import).

DATA IMPORT



DATA INPUT



Etikettierung

Über eine spezielle Software besteht die Möglichkeit Etiketten frei zu editieren und diese zeitgleich mit dem Zuschnitt an der Maschine zu drucken. Die Informationen auf dem Etikett können auch als Barcode ausgedruckt werden.

Labelling

Special software for creating personalised labels and printing them in real time on the machine. The information can also be printed as a barcode.



Teleservice

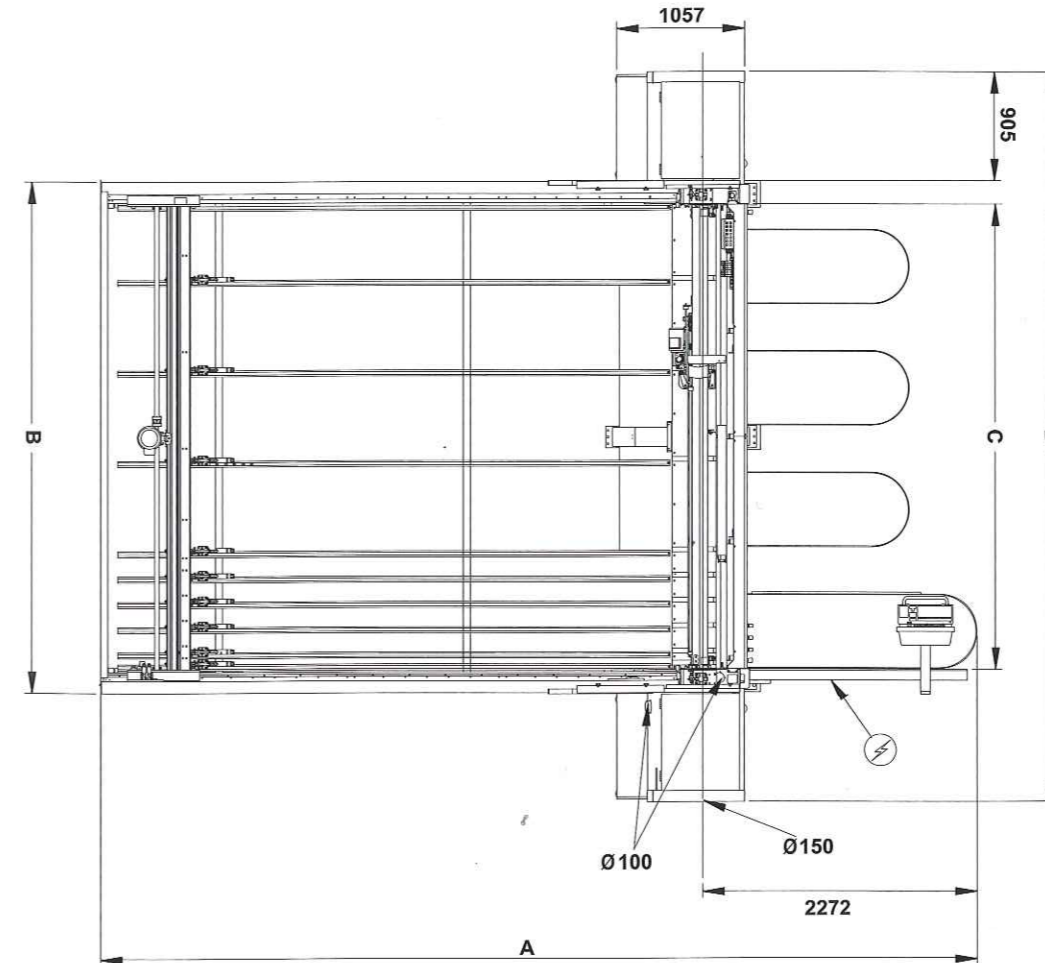
Mit dem Teleservice sind unsere Techniker in der Lage über ein Modem direkt in die Maschinensteuerung zu gehen. Dies gewährleistet einen schnellen und effizienten Service.

Teleservice

The teleservice allows the technician of the service department to be connected directly to the machine via modem and fix the problem easily.

EB 95

Technische Angaben
Technical specifications



	3200 x 3200	3200 x 4400	3800 x 3200	3800 x 4400	4300 x 4400
A	6569	7269	6569	7269	7269
B	3644	3644	4244	4244	4744
C	3260	3260	3860	3860	4360
D	5458	5458	6056	6056	6558

Überstand der Hauptsäge	Max blade projection	mm	95	inch	3.74
Leistung des Hauptsägemotors	Main saw motor	kW/Hz	7,5-9/50-60	HP/Hz	10-12/50-60
Leistung des Vorritzermotors	Scoring saw motor	kW/Hz	2,2-2,6/50-60	HP/Hz	3-3.6/50-60
Antrieb des Sägewagens	Saw carriage traverse movement		A.C. inverter		A.C. inverter
Vorlaufgeschw. des Sägewagens	Saw carriage feed speed	m/min	5-120	ft/min	16.4-394
Rücklaufgeschw. des Sägewagens	Saw carriage return speed	m/min	120	ft/min	394
Antrieb des Schiebers	Pusher traverse movement		Brushless		Brushless
Max Rücklaufgeschw. des Schiebers	Pusher return speed	m/min	60	ft/min	196