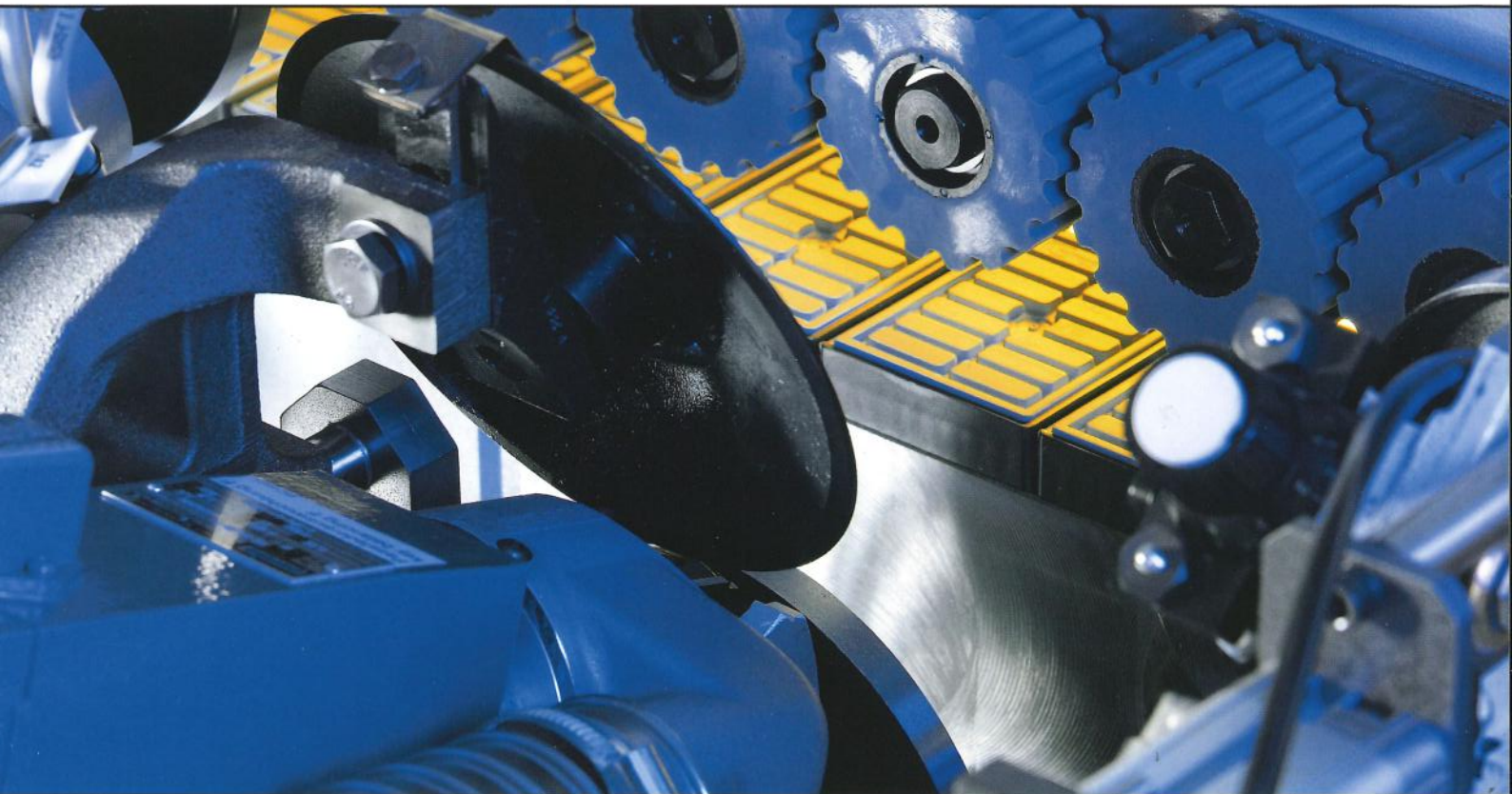


# Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 520 - KDF 560 GC





# Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden

BRANDT

Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk und den Innenausbau bietet.

Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden einen langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.

Wirtschaftlichkeit und Qualität bei gleichzeitiger Flexibilität und hohem Bedienkomfort besitzen oberste Priorität.

Die KDN/KDF 500er Baureihe setzt diesen Anspruch bei äußerst kompakter Bauweise optimal um.



Optimat KDF 530 C



## Die Steuerung – der Mensch im Mittelpunkt

Power Control PC 20+, mit dem "+" für unsere Kunden

- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle
- + Netzwerkfähigkeit





# Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



**Einzugsvorrichtung (optional)**  
Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



**Fügefräsaggregat**  
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



**Vorschmelzer (optional)**  
Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



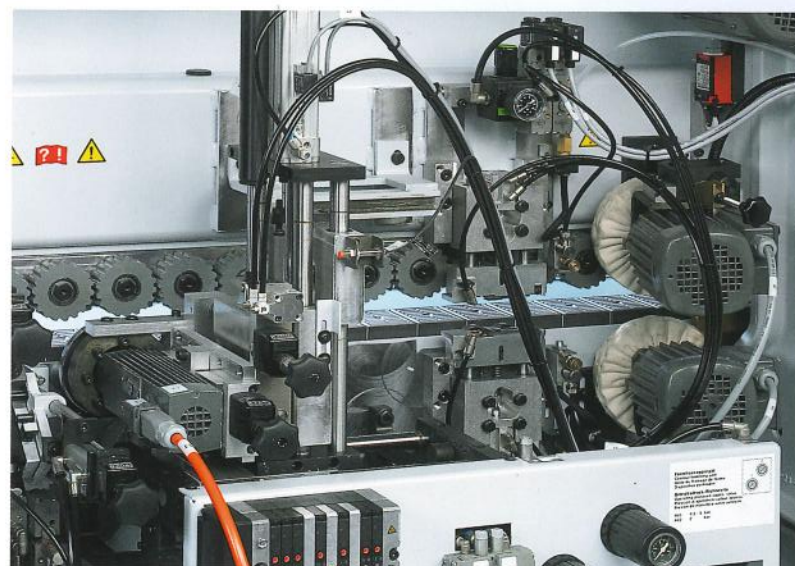
**Magazin**  
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr.



**Druckzone**  
Schwere Druckzone (bis 8 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



**Kappaggregat**  
Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



**Formfräsaggregat (KDN 530 C - KDF 540 GC)**  
Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 40 mm.



**Profilziehklingenaggregat (KDN 530 C - KDF 540 GC)**  
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen.

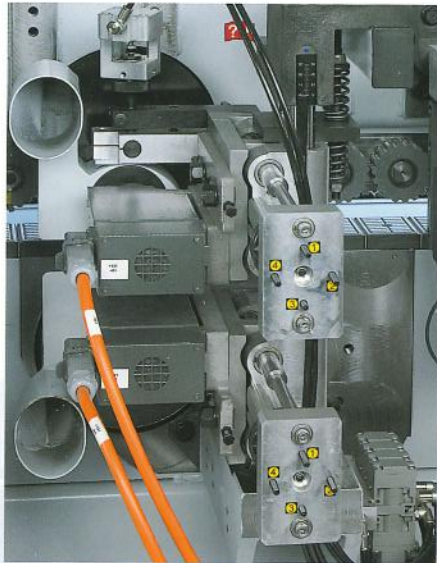


**Formfräsaggregat (KDN 550 C - KDF 560 GC)**  
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

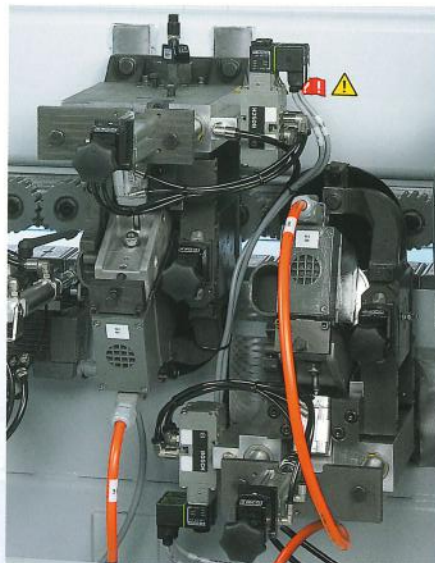


**Profilziehklingenaggregat (KDN 550 C - KDF 560 GC)**  
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.





**Vorfräse**  
Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



**Fräsaggregat**  
Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik- oder Servotechnologie verfügbar.



**Nutfräsaggregat**  
Aggregat zum Nuten von Schubkästen bzw. Nuten zur Aufnahme von Rückwänden.



**Flächenziehklingenaggregat (optional)**  
Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.



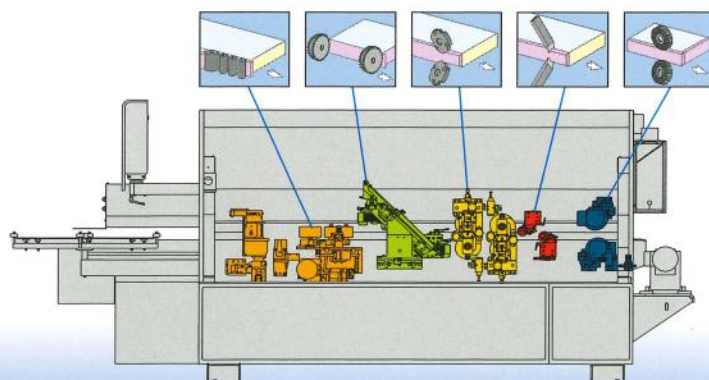
**Schwabbelaggregat**  
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



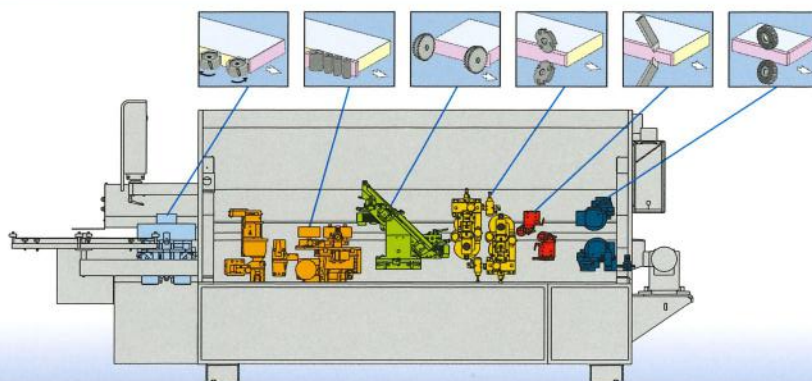
**Zentral-Schmiereinheit**  
Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.



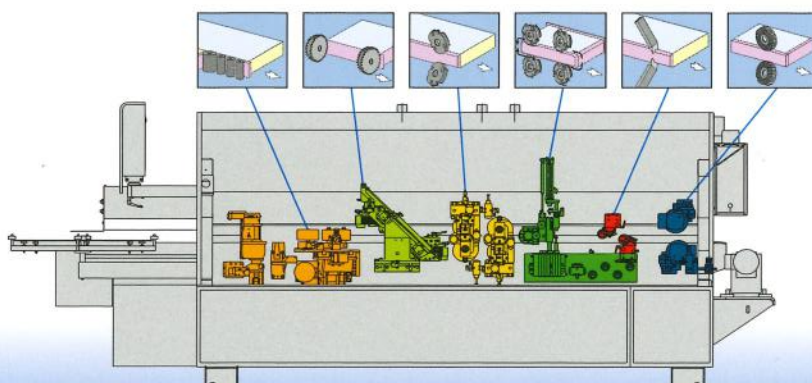
# Immer die passende Lösung



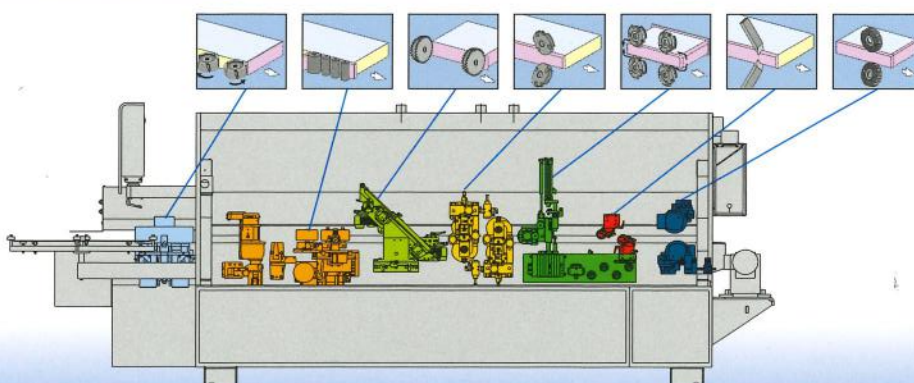
**Optimat  
KDN 520**



**Optimat  
KDF 520**



**Optimat  
KDN 530 C**

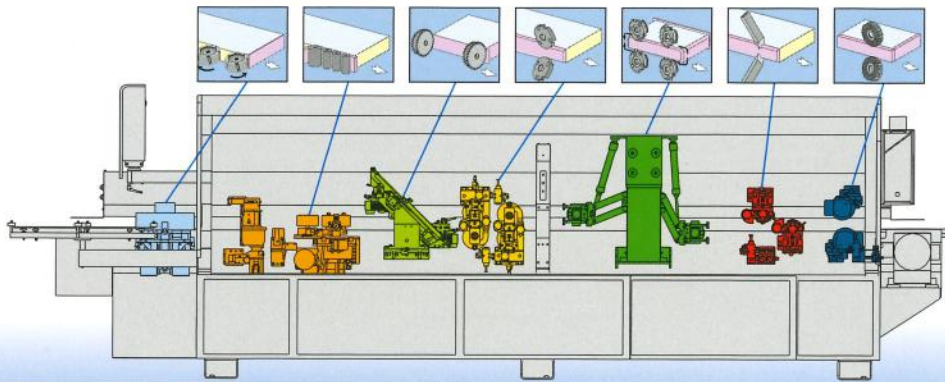


**Optimat  
KDF 530 C**

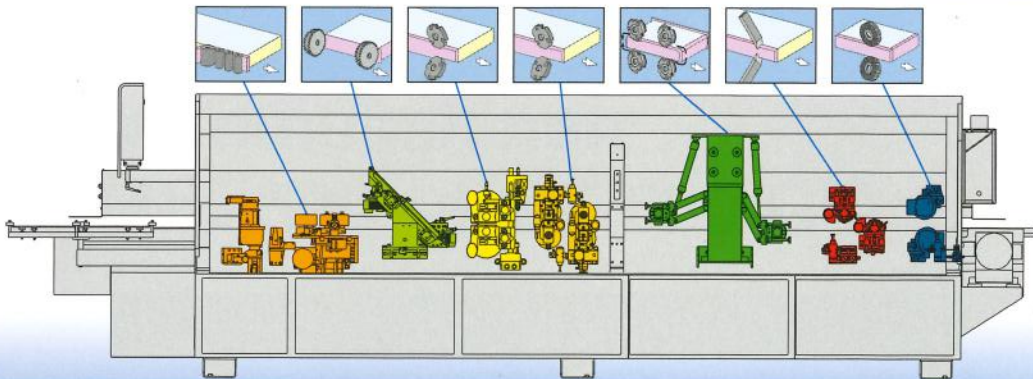
	<b>KDN 520</b>	<b>KDF 520</b>	<b>KDN 530 C</b>	<b>KDF 530 C</b>
Maschinenlänge (mm)	4360	4360	4860	4860
Anschlußwert (kW)	6	10	6	10,5
Gewicht (kg)	1800	1860	1900	1960
Absaug-Durchmesser (mm)	3x60/1x100	1x120/3x60/1x100	3x60/1x100	1x120/3x60/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)			11 (optional 14)	
Maschinenmaße BxH (mm)	900 x 1610	900 x 1610	900 x 1610	900 x 1610
Werkstückdicke (mm)			8 - 50	
Kantendicke (mm)			0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)			max. 3,0 x 45 / 1,0 x 55	
Arbeitshöhe (mm)			950	
Elektrik			400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)			6	
Lärmemissionswert (dBCA)			84/85	



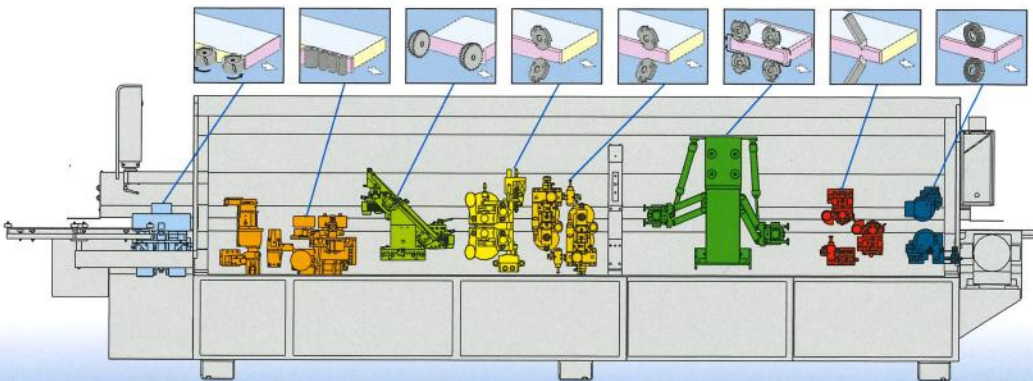




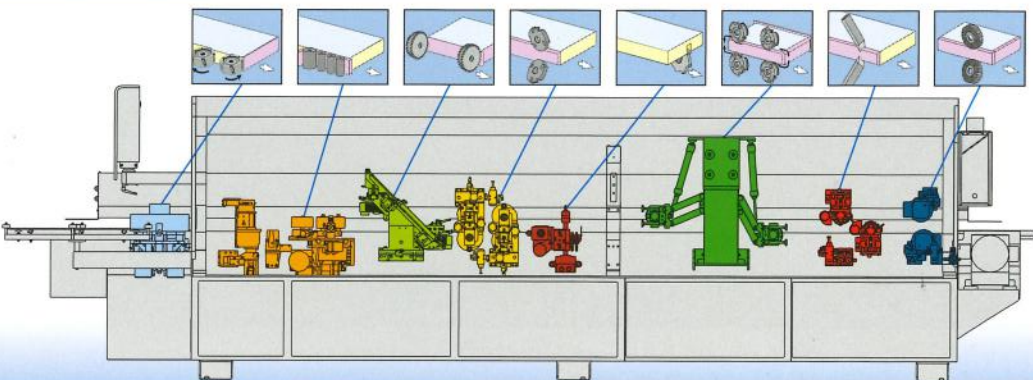
**Optimat  
KDF 550 C**



**Optimat  
KDN 560 2C**

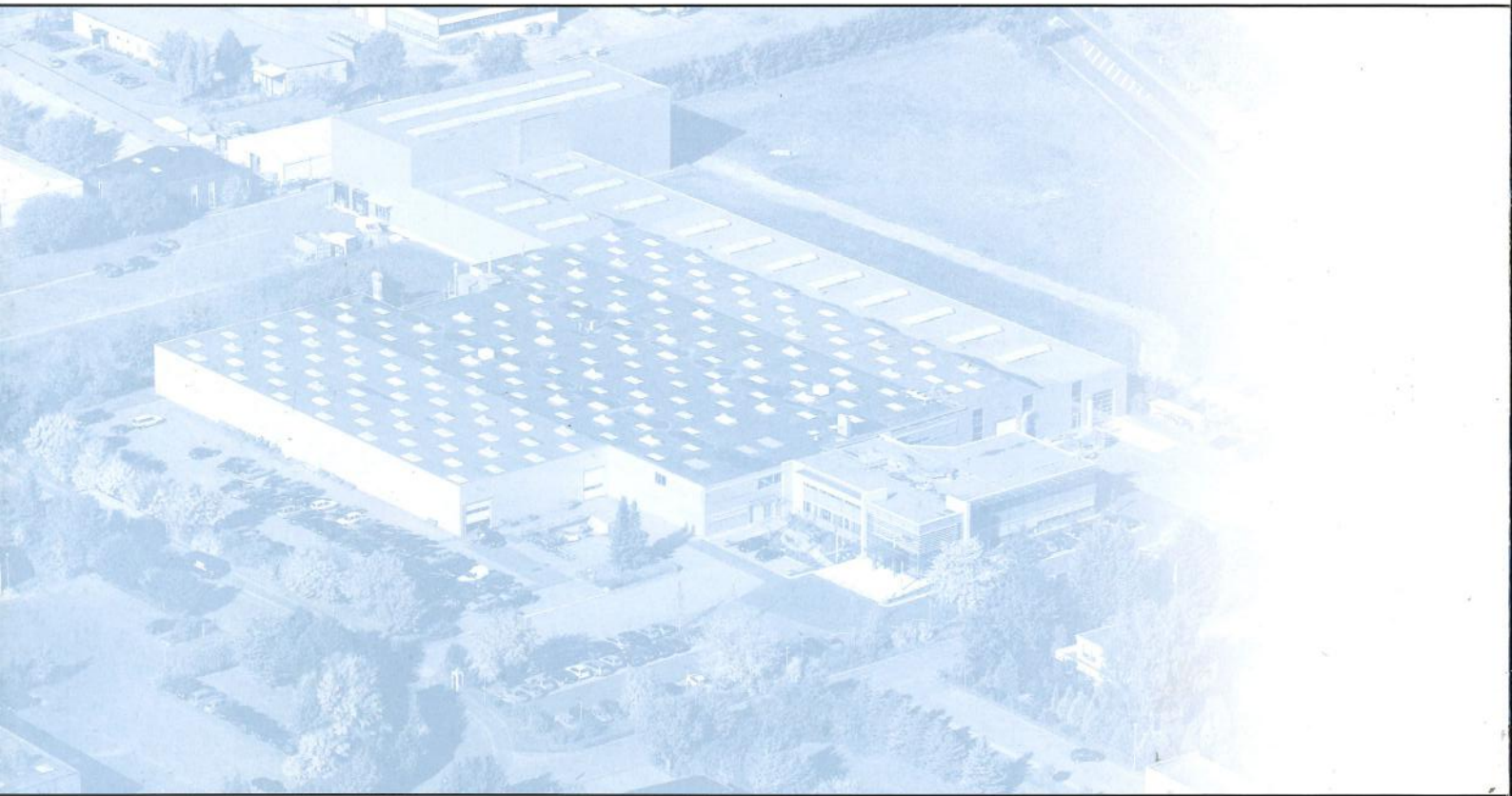


**Optimat  
KDF 560 2C**



**Optimat  
KDF 560 GC**

	<b>KDF 550 C</b>	<b>KDN 560 2C</b>	<b>KDF 560 2C</b>	<b>KDF 560 GC</b>
Maschinenlänge (mm)	5860	6360	6360	6360
Anschlußwert (kW)	11,5	8	12,5	13
Gewicht (kg)	2660	2700	2760	2760
Absaugdurchmesser (mm)	1x120/2x100	1x160/1x100	1x120/1x160/1x100	1x120/1x140/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)			11 (optional 14)	
Maschinenmaße BxH (mm)	900 x 1710	900 x 1710	900 x 1710	900 x 1710
Werkstückdicke (mm)			8 - 50	
Kantendicke (mm)			0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)			max. 3,0 x 45 / 1,0 x 55	
Arbeitshöhe (mm)			950	
Elektrik			400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)			6	
Lärmemissionswert (dBCA)			84/85	



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



**Brandt**  
**Kantentechnik GmbH**  
**Weststraße 2**  
**32657 Lemgo**  
**Germany**  
**Tel. +49 5261/974-0**  
**Fax +49 5261/6486**  
**info@brandt.de**  
**<http://www.brandt.de>**

