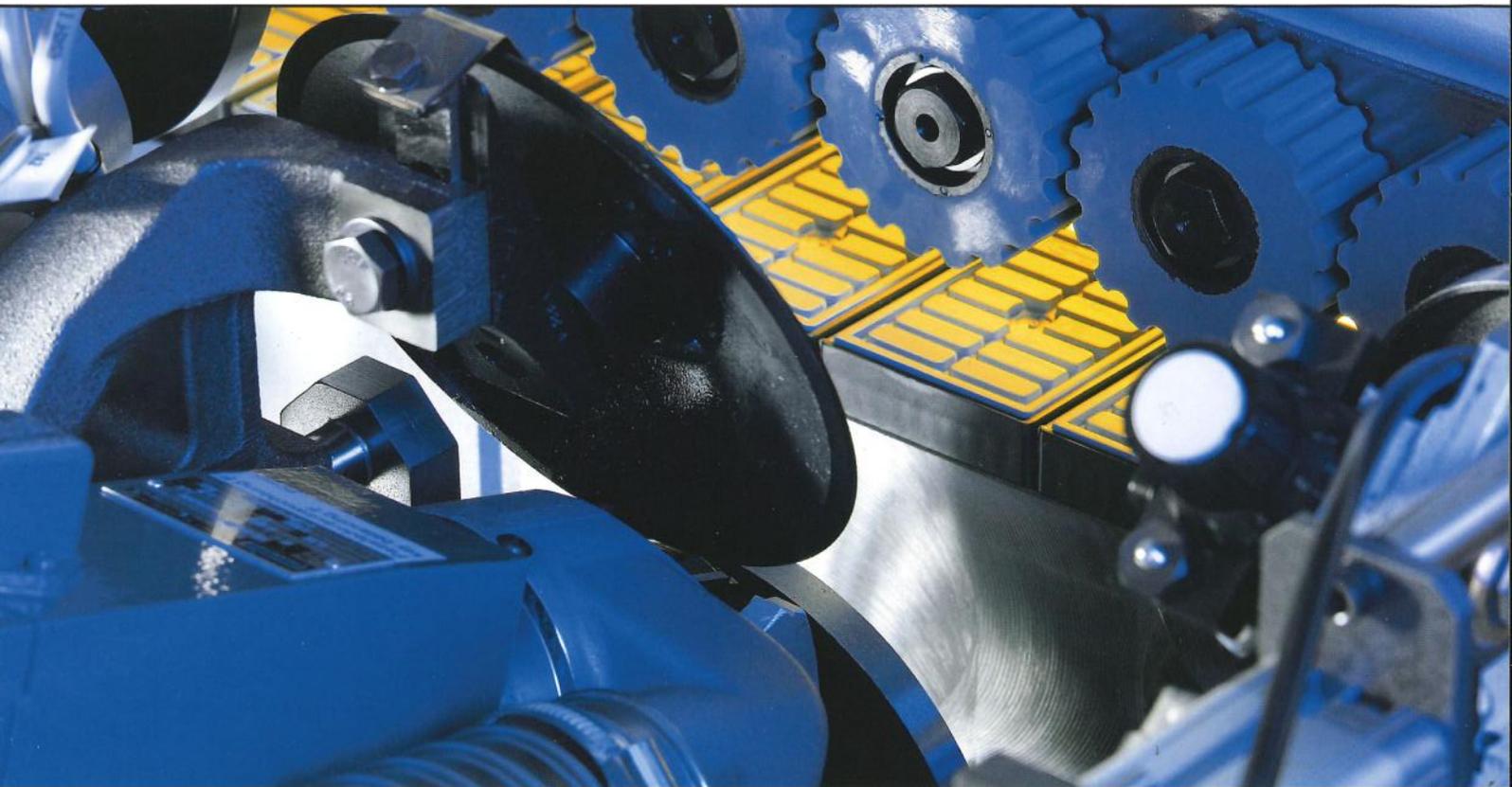


Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 520 - KDF 560 GC



Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden



Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk und den Innenausbau bietet.

Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden einen langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.

Wirtschaftlichkeit und Qualität bei gleichzeitiger Flexibilität und hohem Bedienkomfort besitzen oberste Priorität.

Die KDN/KDF 500er Baureihe setzt diesen Anspruch bei äußerst kompakter Bauweise optimal um.



Optimat KDF 530 C



Die Steuerung – der Mensch im Mittelpunkt

Power Control PC 20+, mit dem "+" für unsere Kunden

- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle
- + Netzwerkfähigkeit



Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



**Einzugsvorrichtung
(optional)**
Automatischer Kanteneinzug zum
schnellen Kantenwechsel zwischen
unterschiedlichster Rollenware.



Fügefräsaggregat
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit
durch Diamantwerkzeuge für eine
optimale Leimfugenqualität.



**Vorsmelzer
(optional)**
Hohe Verfügbarkeit und optimale
Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



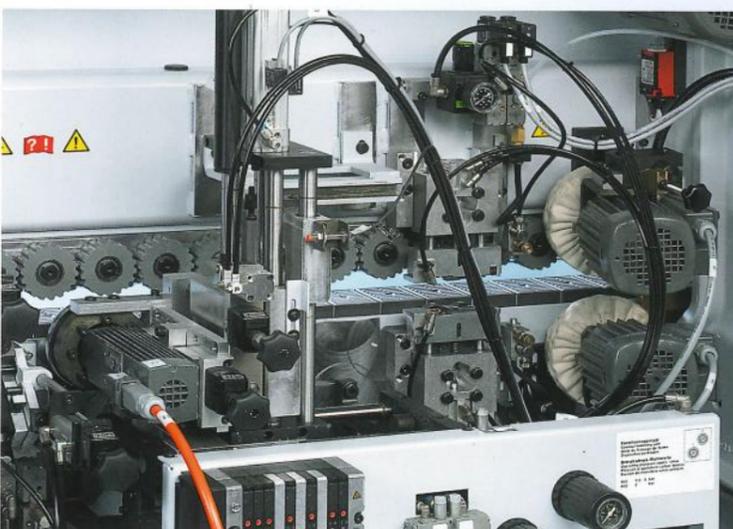
Magazin
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer
Kantenüberwachung für sichere
Materialzufuhr.



Druckzone
Schwere Druckzone (bis 8 mm) für eine
optimale Leimfugenqualität.



Kappaggregat
Exakter Kappschnitt durch robustes
Kappaggregat mit hochpräziser
Linearführung.



Formfräsaggregat (KDN 530 C - KDF 540 GC)
Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung
von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung
zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 40 mm.



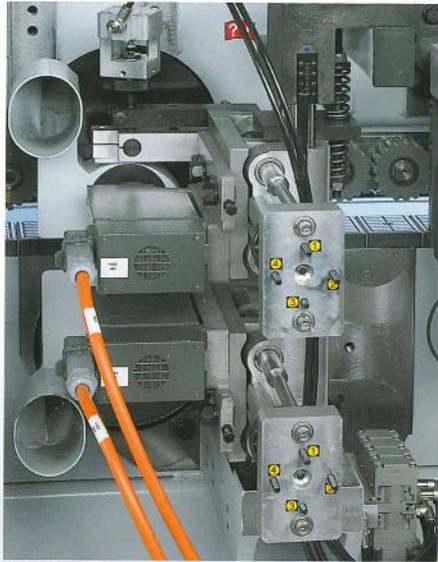
**Profilziehklingenaggregat
(KDN 530 C - KDF 540 GC)**
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen.



Formfräsaggregat (KDN 550 C - KDF 560 GC)
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an
Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung
zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



**Profilziehklingenaggregat
(KDN 550 C - KDF 560 GC)**
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen,
ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen
Profilwechsel.



Vorfräse
Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



Fräsaggregat
Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik- oder Servotechnologie verfügbar.



Nutfräsaggregat
Aggregat zum Nuten von Schubkästen bzw. Nuten zur Aufnahme von Rückwänden.



Flächenziehklingenaggregat (optional)
Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.

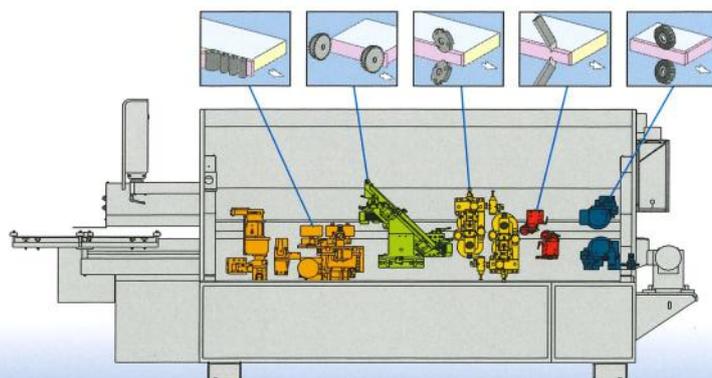


Schwabbelaggregat
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.

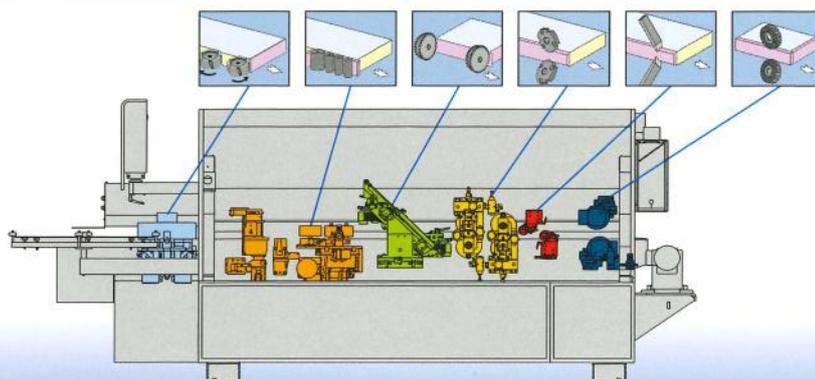


Zentral-Schmiereinheit
Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.

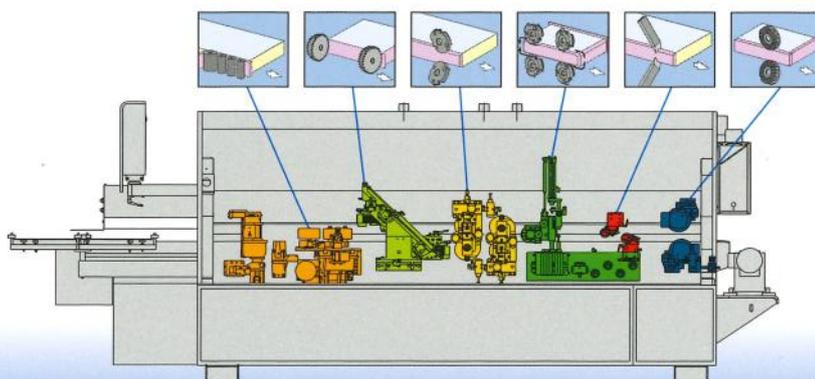
Immer die passende Lösung



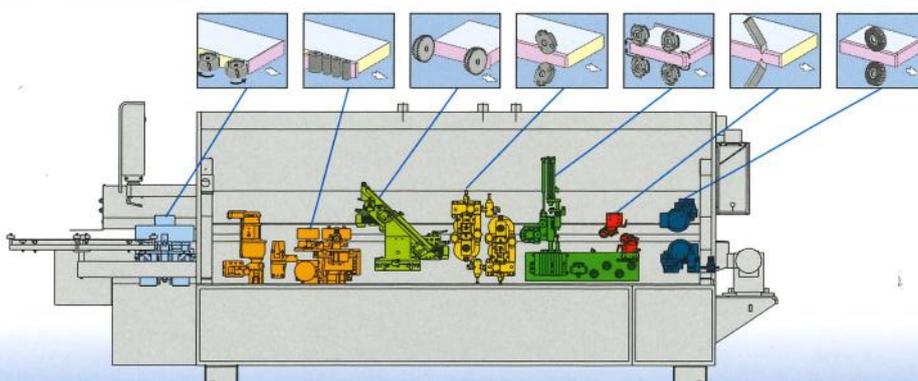
**Optimat
KDN 520**



**Optimat
KDF 520**



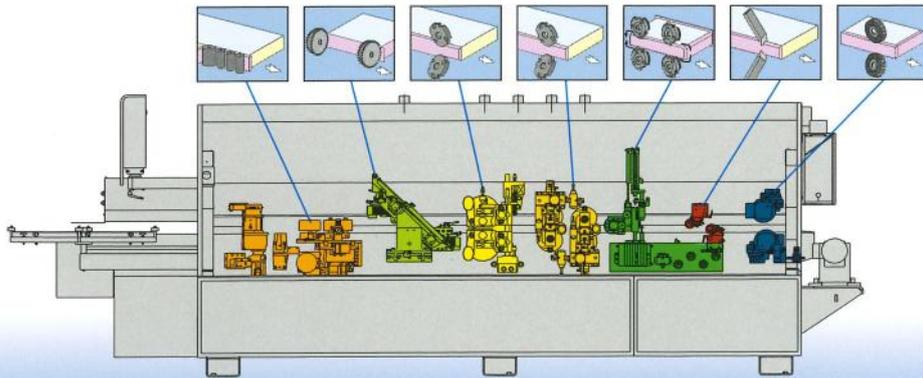
**Optimat
KDN 530 C**



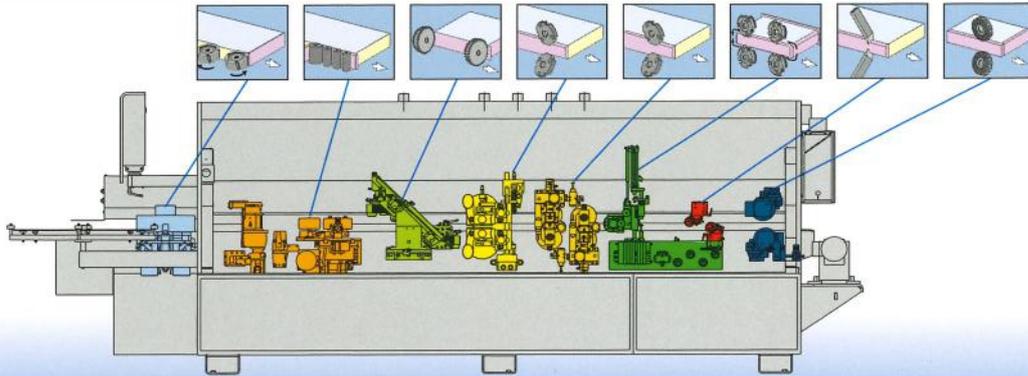
**Optimat
KDF 530 C**

	KDN 520	KDF 520	KDN 530 C	KDF 530 C
Maschinenlänge (mm)	4360	4360	4860	4860
Anschlußwert (kW)	6	10	6	10,5
Gewicht (kg)	1800	1860	1900	1960
Absaug-Durchmesser (mm)	3x60/1x100	1x120/3x60/1x100	3x60/1x100	1x120/3x60/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)			11 (optional 14)	
Maschinenmaße BxH (mm)	900 x 1610	900 x 1610	900 x 1610	900 x 1610
Werkstückdicke (mm)			8 - 50	
Kantendicke (mm)			0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)			max. 3,0 x 45 / 1,0 x 55	
Arbeitshöhe (mm)			950	
Elektrik			400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)			6	
Lärmemissionswert (dBCA)			84/85	

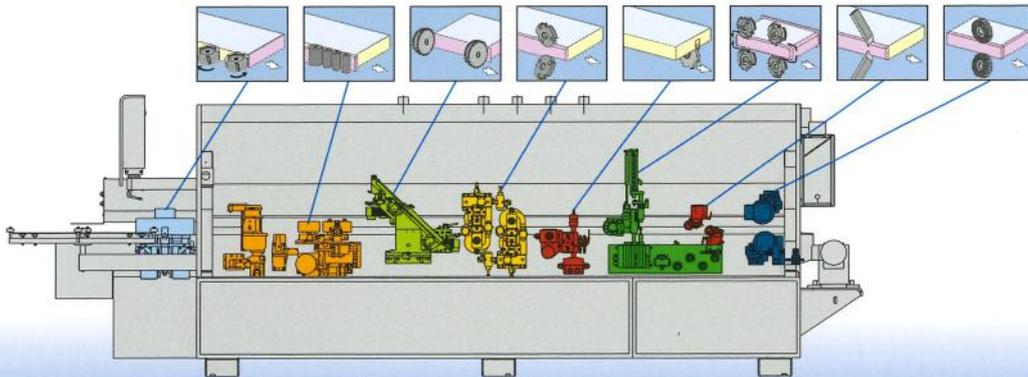
**Optimat
KDN 540 2C**



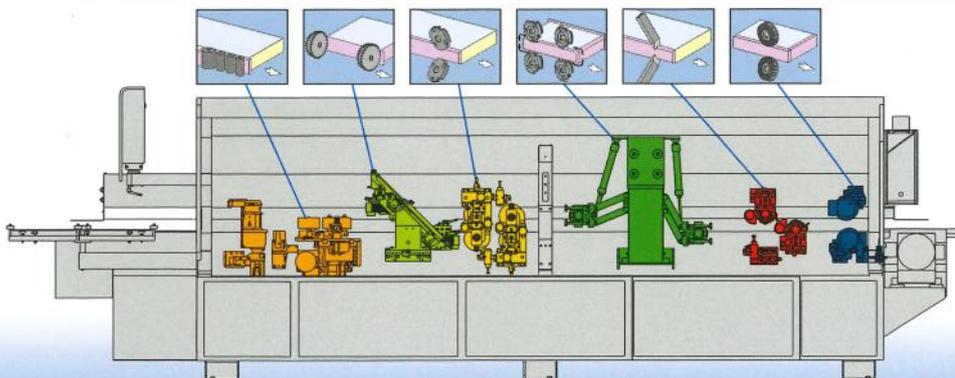
**Optimat
KDF 540 2C**



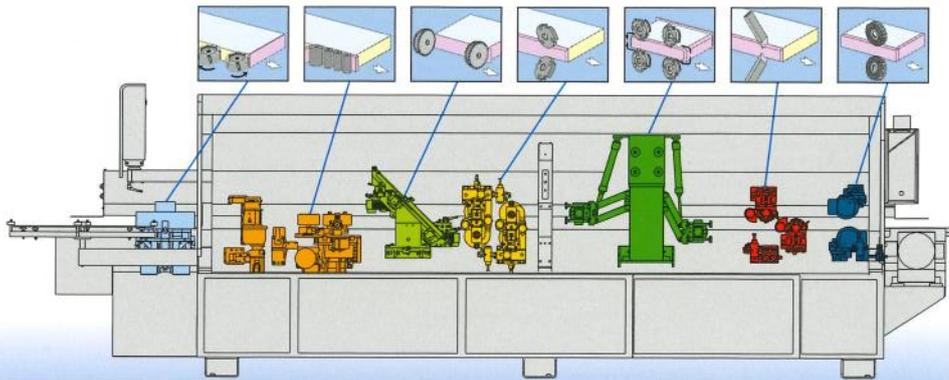
**Optimat
KDF 540 GC**



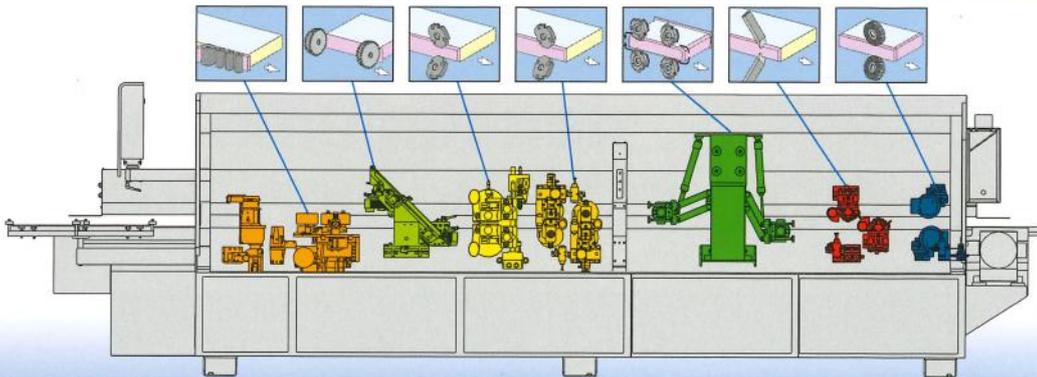
**Optimat
KDN 550 C**



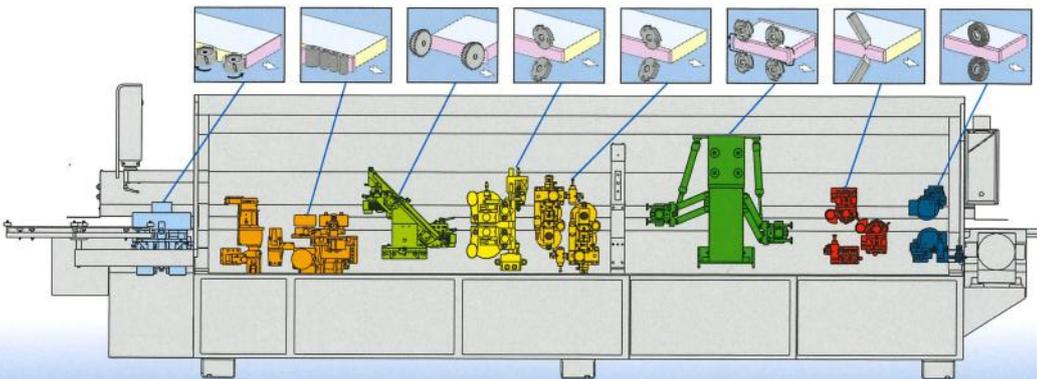
	KDN 540 2C	KDF 540 2C	KDF 540 GC	KDN 550 C
Maschinenlänge (mm)	5360	5360	5360	5860
Anschlußwert (kW)	7	11,5	12,5	7
Gewicht (kg)	2500	2560	2560	2600
Absaugdurchmesser (mm)	3x60/2x80/1x100	1x120/3x60/2x80/1x100	1x120/3x60/1x80/1x100	2x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)			11 (optional 14)	
Maschinenmaße BxH (mm)	900 x 1610	900 x 1610	900 x 1610	900 x 1710
Werkstückdicke (mm)			8 - 50	
Kantendicke (mm)			0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)			max. 3,0 x 45 / 1,0 x 55	
Arbeitshöhe (mm)			950	
Elektrik			400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)			6	
Lärmemissionswert (dBCA)			84/85	



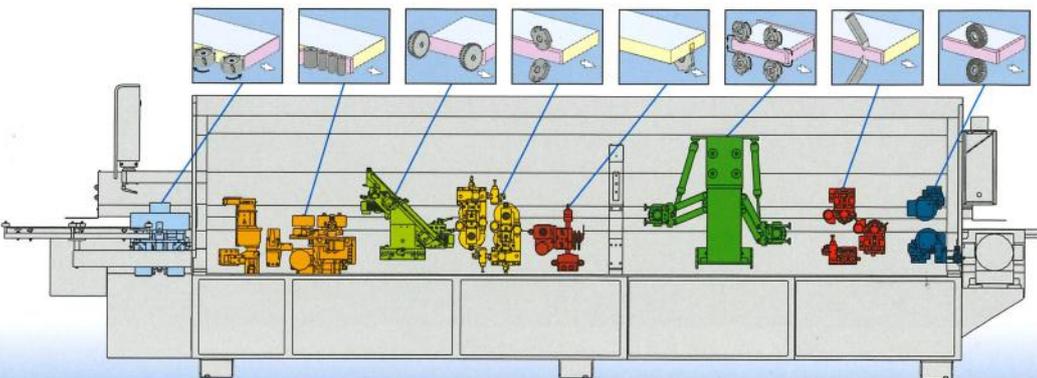
**Optimat
KDF 550 C**



**Optimat
KDN 560 2C**

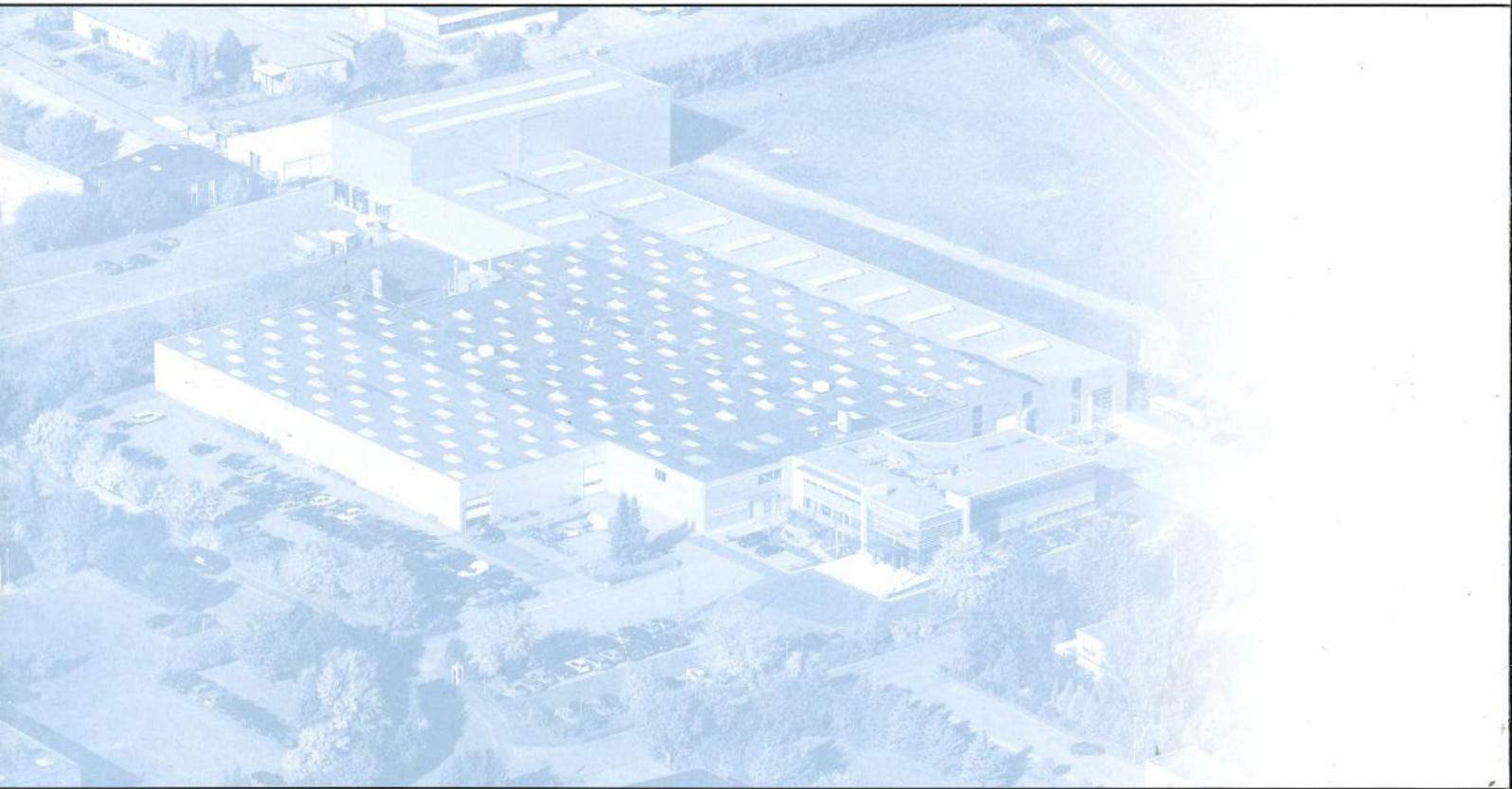


**Optimat
KDF 560 2C**



**Optimat
KDF 560 GC**

	KDF 550 C	KDN 560 2C	KDF 560 2C	KDF 560 GC
Maschinenlänge (mm)	5860	6360	6360	6360
Anschlußwert (kW)	11,5	8	12,5	13
Gewicht (kg)	2660	2700	2760	2760
Absaugdurchmesser (mm)	1x120/2x100	1x160/1x100	1x120/1x160/1x100	1x120/1x140/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)			11 (optional 14)	
Maschinenmaße BxH (mm)	900 x 1710	900 x 1710	900 x 1710	900 x 1710
Werkstückdicke (mm)			8 - 50	
Kantendicke (mm)			0,4 - 8	
Rollentrennen (mm)			max. 3,0 x 45 / 1,0 x 55	
Arbeitshöhe (mm)			950	
Elektrik			400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)			6	
Lärmemissionswert (dBCA)			84/85	



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Brandt
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Germany
Tel. +49 5261/974-0
Fax +49 5261/6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>

