

JET CONCEPT



BUSELLATO

cnc working centers and drilling solutions



 **DELMAC**
GROUP



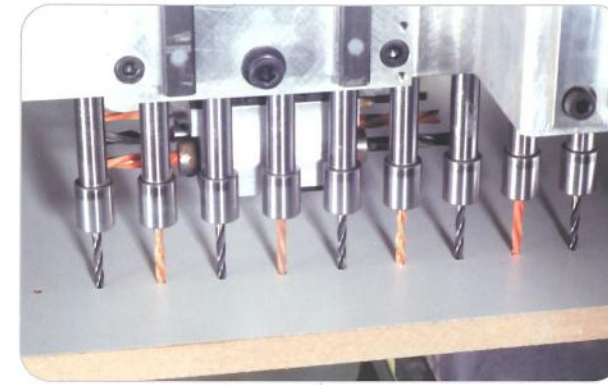
JET CONCEPT

Introduzione

CONCEPT, il nuovo modello di centro di lavoro BUSELLATO, si caratterizza per l'ampia possibilità di configurazione dei piani e delle unità di lavoro, che ne conferisce elevate prestazioni e flessibilità.

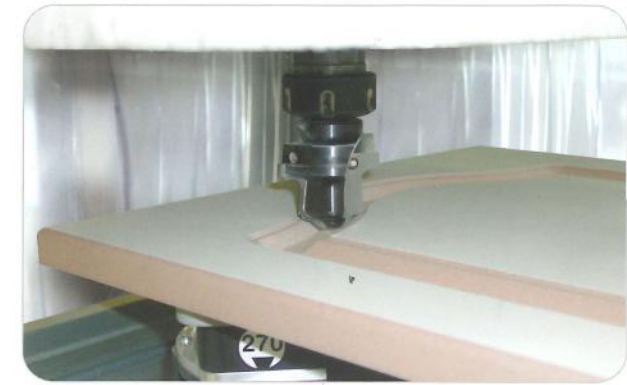
Introduction

CONCEPT, the new BUSELLATO working center, stands out for the numerous configurations of panel supports and working units possible, which ensure high performance and flexibility.



Foratura multipla verticale

Vertical fitting



Lavorazione di un antina MDF

Machining an MDF door front



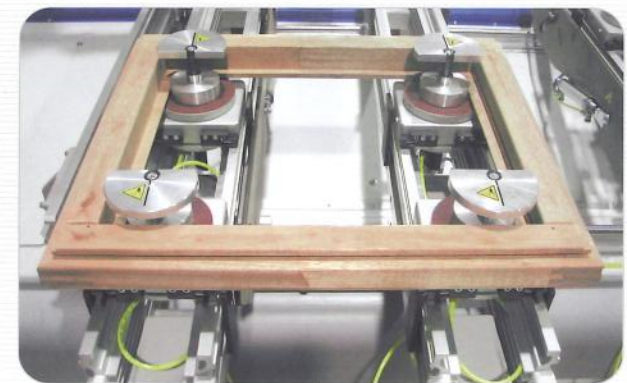
Lavorazione con impiallacciati

Positioning a veneered panel



Bloccaggio di una porta tamburata

Clamping a hollow core door



Bloccaggio infisso lineare

Clamping a linear frame

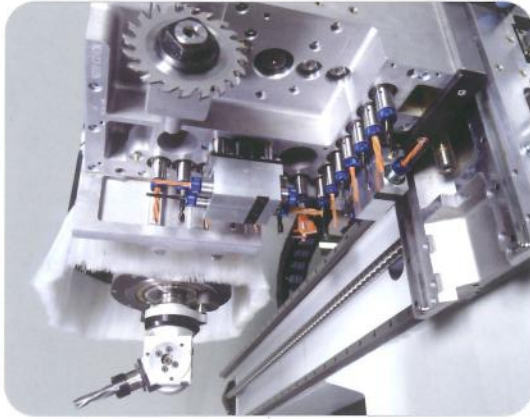


Bloccaggio infisso ad arco

Clamping an arched frame

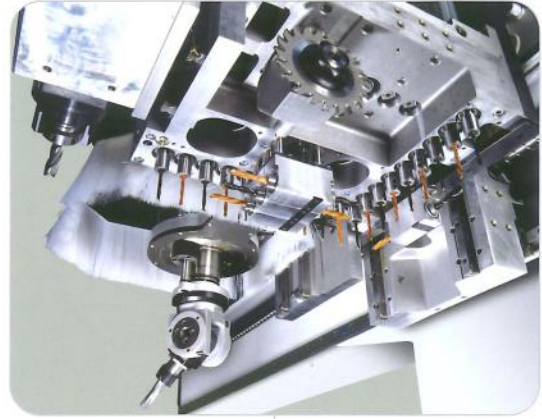


BUSELLATO is certified
ISO 9001: 2000



Testata a forare TF20
con lama integrata

TF20 boring head with
integrated saw



Testata a forare TF27
con lama integrata

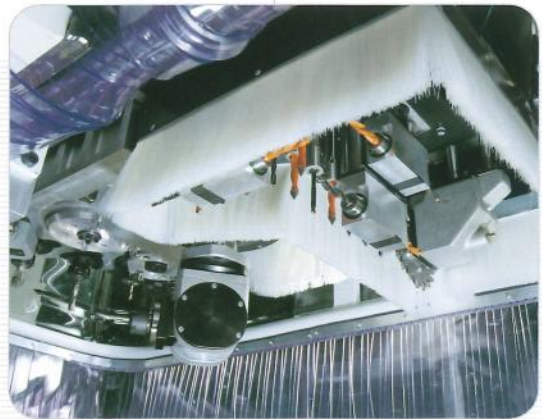
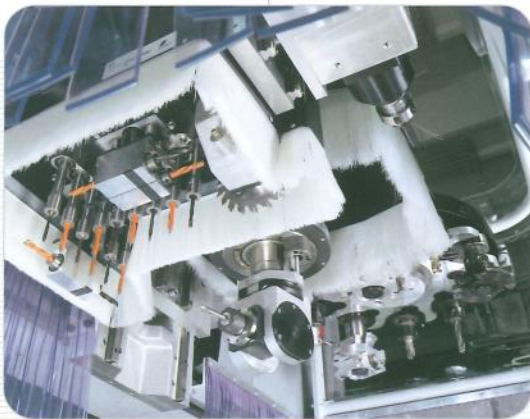
TF27 boring head with
integrated saw

Testata a forare TFR18
con lama integrata

TFR18 boring head with
integrated saw

Testata a forare TFR27
con lama integrata

TFR27 boring head with
integrated saw

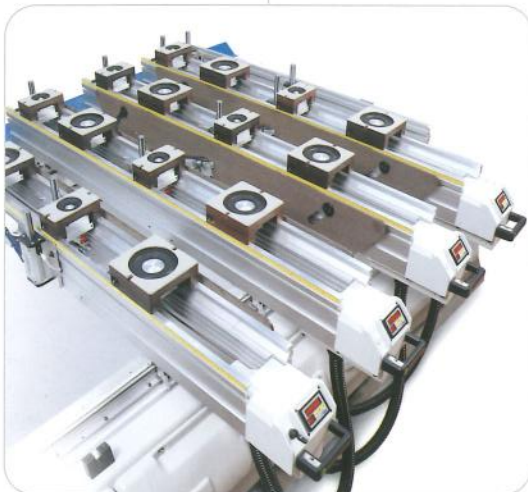


Teste a forare - Boring heads

Mandrini verticali asse X	X axis vertical spindles	Nr.	8	11	7	11
Mandrini verticali asse Y	Y axis vertical spindles	Nr.	6	8	5	8
Mandrini orizzontali asse X	X axis horizontal spindles	Nr.	2+2	3+3	2+2	3+3
Mandrini orizzontali asse Y	Y axis horizontal spindles	Nr.	1+1	1+1	1+1	1+1
Lama integrata	Integrated saw	∅ mm	120	120	120	120
Potenza motore	Motor power	kW	3	3	1,7	3

	TF20	TF27	TFR18	TFR27
Nr.	8	11	7	11
Nr.	6	8	5	8
Nr.	2+2	3+3	2+2	3+3
Nr.	1+1	1+1	1+1	1+1
∅ mm	120	120	120	120
kW	3	3	1,7	3

Piano MFT MFT panel support



Piano TL TL panel support



Unità di lavoro

La macchina può essere equipaggiata con quattro tipi di testa a forare alla quale abbinare diverse unità di fresatura, per soddisfare tutte le esigenze di lavorazione.

Working units

The machine can be equipped with four different boring heads and several routing units to meet any demands for panel and solid wood processing.



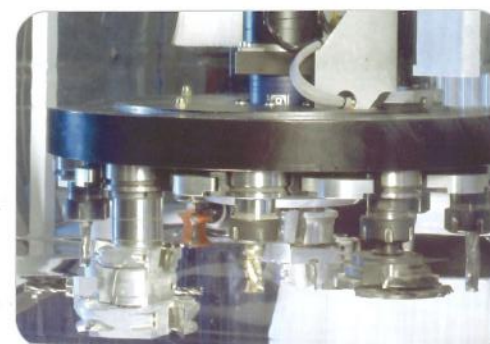
Dispositivo paratrucioli (Nuovo Brevetto) | Chip guard device (New Patent)

Magazzini

La macchina può essere equipaggiata con un magazzino a bordo testa a 10 posizioni, un magazzino posteriore fino a 15 posizioni e una postazione laterale a 2 posizioni per disporre di un elevato numero di utensili in macchina.

Tool changers

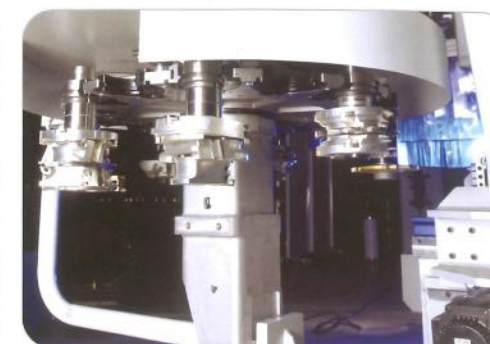
The machine can be supplied with a 10 position head mounted rotary tool changer, a rear mounted rotary tool changer with up to 15 positions and a 2 position lateral tool changer to ensure a large number of tools available.



Magazzino rotativo a bordo testa



Head mounted rotary tool changer



Magazzino rotativo a bordo trave

Rear rotary tool changer

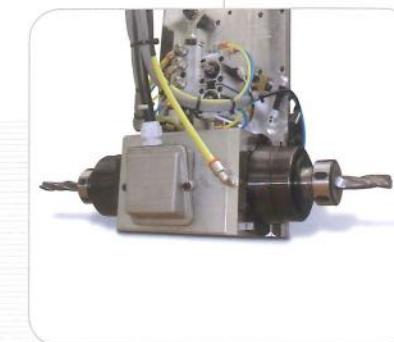
Fresatore orizzontale a 1 uscita

1 outlet horizontal router



Fresatore orizzontale a 2 uscite

2 outlet horizontal router



Fresatore verticale

Vertical router



Gruppo lama 0-90°

0-90° saw unit



Piano IMC | IMC panel support



Piano di lavoro

Il piano di lavoro può essere allestito con diverse soluzioni in funzione delle necessità di lavorazione.

Work bed

Different types of panel supports can be supplied with the new working center, according to the different production requirements.

Posizionamento automatico da CN di piani e ventose

Automatic positioning of panel supports and vacuum cups by NC



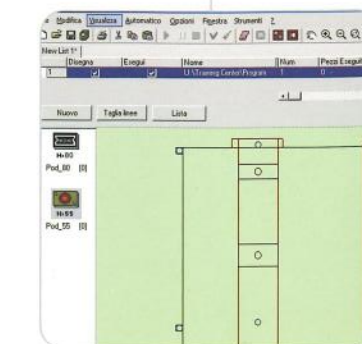
Display sul piano

Display on panel support



Posizionamento automatico ad assi controllati

Automatic positioning by controlled axes



GENESIS EVOLUTION



- ✓ Teleservice
- ✓ Reporting
- ✓ Virtual faces
- ✓ Import Excel list
- ✓ Working Simulation
- ✓ CAD/CAM3D Projections
- ✓ Import of dxf/dwg files
- ✓ Characters engraving
- ✓ Free optimization
- ✓ Pocket cycle

Caratteristiche tecniche Technical features

Corse assi - Axes Stroke

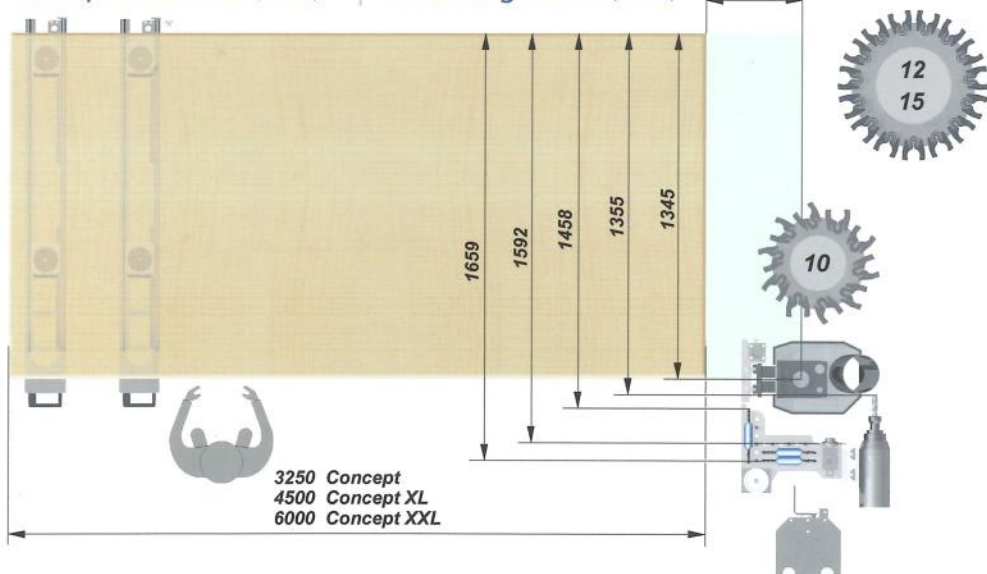
Asse X - X Axis	mm	4010-5260-6760
Asse Y - Y Axis	mm	1690
Asse Z - Z Axis	mm	225-350

Potenza max elettromandrino Max electrospindle power	kW	15
Potenza installata Power installed	kW	18-29
Capacità pompa vuoto Vacuum pump capacity	m ³ /h	100-250
Pressione aria compressa Compressed air pressure	bar	6
Consumo aria compressa Compressed air consumption	NI/1'	210
Attacco aria compressa Air connection coupling	Gas	1/2"
Diametro bocca di aspirazione Dust extraction outlet	ø mm	250
Consumo aria aspirazione Extraction air consumption	m ³ /h	5300
Velocità aria aspirazione Extraction air speed	m/s	30
Peso macchina machine weight	kg	4030-4570-5120

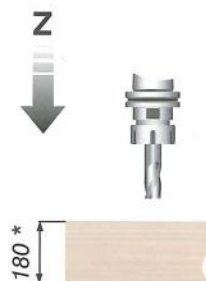
La ditta si riserva il diritto di apportare modifiche ai dati tecnici senza preavviso.
The company reserves the right to modify the technical specification without prior notice.

Campi di lavoro (mm)

Working areas (mm)



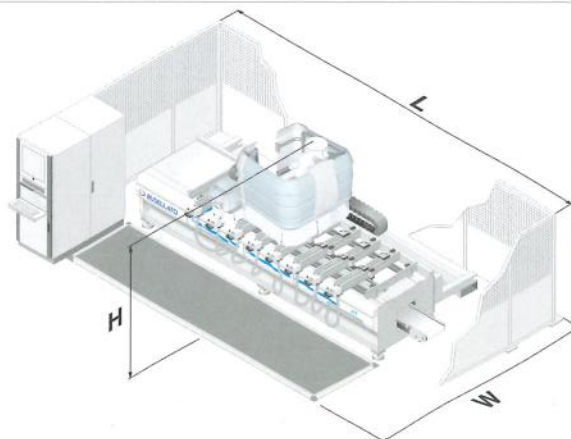
Passaggio pezzo (mm) Work clearance (mm)



* Lo spessore massimo lavorabile è in funzione dello spessore del pezzo e della lunghezza dell'utensile utilizzato.

* The maximum machining thickness depends on the thickness of the worked piece and on the length of tool used.

	CONCEPT	CONCEPT XL	CONCEPT XXL
L mm	6340	7560	9100
W mm		4300	
H mm	2600/2750*	2600/2750*	2600/2750*



* Versione M / M version



**Testina inclinabile
fresa/lama**

diam. lama 180 mm - lunghezza utile
utensile 60 mm - ERG 25

**Aggregate for routing/sawing,
adjustable 0 - 90°**

blade diam. 180 mm - useful tool length
60 mm - ERG 25



**Testina fresa/lama a 2 uscite
orizzontali**

diam. lama 140 mm - lunghezza utile
utensile 85 mm - ERG 25

**2 outlet aggregate for
horizontal routing/sawing**

blade diam. 140 mm - useful tool
length 85 mm - ERG 25



**Testina fresa/lama a 2 uscite
orizzontali**

diam. lama 220 mm - lunghezza utile
utensile 70 mm - ERG 32

**2 outlet aggregate for
horizontal routing/sawing**

blade diam. 220 mm - useful tool length
70 mm - ERG 32



**Testina di fresatura/foratura a 4
uscite orizzontali**

lunghezza utile utensile 80 mm - ERG 25

**4 outlet aggregate for
routing/boring**

useful tool length 80 mm - ERG 25



**Testina per lavorazioni
orizzontali**

lunghezza utile utensile 110 mm - ERG 32

**Cam box horizontal
aggregate**

useful tool length 110 mm - ERG 32



**Testina di fresatura con
tastatore**

ERG 32

**Routing aggregate
with tracer**

ERG 32



**Testina di profilatura con
copiatore laterale**

ERG 32

**Routing aggregate with lateral
feeler**

ERG 32



Testina per lavorazione cerniere

Aggregate for hinges



Testina per lavorazione a 90°

Corner notching aggregate



Testina per lavorazioni inferiori
lunghezza utile utensile 25 mm - diam. 12 mm

Underside routing aggregate

useful tool length 25 mm - diam. 12 mm



**Testina per profilatura/fresatura con
controsupporto**

diam. fresa 100 mm - lunghezza fresa 90 mm

**Horizontal counterbalanced
aggregate**

tool diam. 100 mm - tool length 90 mm



Testina per lama
diam. 300 mm

Saw blade aggregate

diam. 300 mm